

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
ДЛЯ НЕРАСЧЕТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
И СТОПОРЕНИЯ

ОСТ1 33033-80, ОСТ1 33037-80,
ОСТ1 33034-80, ОСТ1 33038-80,
ОСТ1 33035-80, ОСТ1 33039-80,
ОСТ1 33036-80, ОСТ1 33040-80

Конструкция

На 6 страницах

Взамен 3320А, 3321А, 3322А,
3323А, 3323А ант., 3324А,
3325А

ОКП 75 9410

Проверен в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33033-80, ОСТ1 33034-80, ОСТ1 33035-80, ОСТ1 33036-80,
ОСТ1 33038-80, ОСТ1 33039-80 И ОСТ1 33040-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ
ПО НОРМАЛЯМ 3320А, 3321А, 3324А, 3325А, 3322А, 3323А, 3323А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже
и в табл.1 и 2.

ГР №№ 8184095, 8184100, 8184116, 8184121,
Издание официальное 8184137, 8184142, 8184158, 8184163 от 27.11.80 Перепечатка воспрещена

№ изм.	2	3
№ изм.	8867	8945 8861

Эл. № дубликата	223
Изм. № подлинника	

В-В | СИ. 447. 92 | 30-01-92 | Дорошнов | Вера

ОСТ 1 33033-80 ÷ ОСТ 1 33040-80 Стр. 2

6.3 (✓)

Вариант 1

Вариант 2

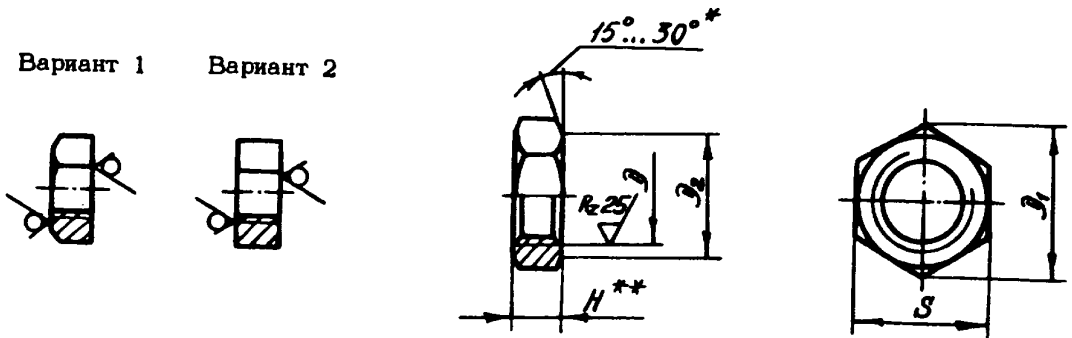


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ 1 33033-80	От 2 до 42	А12
ОСТ 1 33034-80	От 2,5 до 24 (резьба левая)	
ОСТ 1 33035-80	От 5 до 42	30ХГСА
ОСТ 1 33036-80	От 2 до 42	14Х17Н2
ОСТ 1 33037-80		13Х11Н2В2МФ
ОСТ 1 33038-80		Д1Т
ОСТ 1 33039-80	От 2 до 12	ЛС59-1
ОСТ 1 33040-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применение-мость	D ₁	D ₂	S	H	Масса 100 шт., кг		
						Сталь	Алюминиевый сплав	Латунь
M2		4,4	3,7	4,0	1,8	0,010	0,010	0,020
M2,5		5,6	4,9	5,0	2,0	0,030	0,020	0,030
M3		6,0	4,8	5,5		0,040		0,040
M4		7,7	6,8	7,0	2,5	0,053	0,018	0,058
M5		8,8	7,8	8,0		0,067	0,023	0,073
M6		11,0	9,2	10,0	3,5	0,150	0,055	0,165
M8		13,2	11,0	12,0	4,0	0,270	0,100	0,300
M10		15,5	13,0	14,0		0,340	0,120	0,370
M12x1,5		18,8	16,0	17,0	5,0	0,610	0,220	0,670
M14x1,5		21,1	18,0	19,0		0,700		
M16x1,5		24,6	21,0	22,0	6,0	1,170		
M18x1,5		26,8	23,0	24,0	7,0	1,570		
M20x1,5		30,2	26,0	27,0		1,880		
M22x1,5		33,6	29,0	30,0	8,0	2,750		
M24x1,5		35,8	31,0	32,0		2,940		
M27x1,5		40,3	35,0	36,0	10,0	4,710		
M30x1,5		46,3	40,0	41,0		6,300		
M36x1,5		56,7	49,0	50,0	12,0	11,400		
M42x1,5		62,5	54,0	55,0	14,0	14,300		

* Размер обеспеч. инстр.

** Предельные отклонения размера H гаек для вариантов 1 и 2 равны предельным отклонениям толщины листа, из которого они изготовлены.

3
9945
9861
1
9609

223
№ в. № дубликата
№ в. № подлинника

ОСТ1 33033-80 ÷ ОСТ1 33040-80 Стр. 3

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2 и 13Х11Н2В2МФ; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка гаек :

- из стали 30ХГСА - $\sigma_b = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).

При светлой изотермической закалке $\sigma_b = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);

- из стали 14Х17Н2 с резьбой М4 и более - $\sigma_b = 830 \dots 1030$ МПа ($85 \dots 105$ кгс/мм²), с резьбой М3 и менее - без термической обработки;

- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_b = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²).

4. Поля допусков резьбы: 6Н для резьбы М2 и М2,5; 7Н для резьбы М3, М4 и М5; 5Н6Н для резьбы М6 и более. Для гаек по ОСТ 1 33034-80 резьба левая - LН.

5. Отверстия для контровки и обозначение гаек с контровочными отверстиями - по ОСТ1 03815-76.

6. Покрытие гаек :

- из стали А12 - Цв.хр;

- из стали 30ХГСА - Цв.хр; Кдв.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ и латуни - Хим.Пас ;

- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.нхр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Обозначение стандарта	Отверстия для контровки по ОСТ1 03815-76	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	Код ОКП				КЧ	
			ХХ	ХХХХ	ХХ	ХХ		
ОСТ1 33033-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	58	По табл.4	колонка 1	
	Исполнение 5		75	9410	59		колонка 2	
	Исполнение 6		75	9410	61		колонка 3	
ОСТ1 33034-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	62	По табл.4	колонка 4	
	Исполнение 5		75	9410	63		колонка 5	
	Исполнение 6		75	9410	64		колонка 6	
ОСТ1 33035-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	65	По табл.5	колонка 7	
		Кд					По табл.4	колонка 1
	Исполнение 5	Ц	75	9410	66	По табл.5	колонка 8	
		Кд					По табл.5	колонка 2
	Исполнение 6	Ц	75	9410	67	По табл.4	колонка 9	
		Кд					По табл.5	колонка 3
ОСТ1 33036-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	68	По табл.4	колонка 10	
			Исполнение 5	75	9410		69	колонка 11
			Исполнение 6	75	9410		71	колонка 12
ОСТ1 33037-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	72	По табл.4	колонка 13	
			Исполнение 5	75	9410		73	колонка 14
			Исполнение 6	75	9410		74	колонка 15
ОСТ1 33038-80	Отсутствуют	Ал.Окс	75	9410	75	колонка 16		
ОСТ1 33039-80		Хим.Пас	75	9410	78	колонка 17		
ОСТ1 33040-80			75	9410	82	колонка 18		

* Коды ОКП всех гаек с другими покрытиями и гаек из алюминиевого сплава и латуни с контровочными отверстиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм. 3
 № 9945
 № 9861
 № дубляжа
 № 228
 № 228
 № 228

В-В СМ. 447.92 30.01.92 Дорошнов В.В. Роран

ОСТ 33033-80 ÷ ОСТ 33040-80 Стр. 4

Таблица 4

D	ХХ	КЧ																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
M2	01	09	06	04	-	-	-	-	-	-	05	02	00	08	05	02	10	01	04
M2,5	02	08	05	03	00	08	05	-	-	-	04	01	10	07	04	01	09	00	03
M3	03	07	04	02	10	07	04	-	-	-	03	00	09	06	03	00	08	10	02
M4	04	06	03	01	09	06	03	-	-	-	02	10	08	05	02	10	07	09	01
M5	05	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09	07	04	01	09	06	08	00
M6	06	04	01	10	07	04	01	09	06	03	00	08	06	03	00	08	05	07	10
M8	07	08	00	09	06	03	00	08	05	02	10	07	05	02	10	07	04	06	09
M10	08	02	10	08	05	02	10	07	04	01	09	06	04	01	09	06	03	05	08
M12x1,5	09	01	09	07	04	01	09	06	03	00	08	05	03	00	08	05	02	04	07
M14x1,5	10	08	05	03	00	08	05	02	10	07	04	01	10	07	04	01	-	-	-
M16x1,5	11	07	04	02	10	07	04	01	09	06	03	00	09	06	03	00	-	-	-
M18x1,5	12	06	03	01	09	06	03	00	08	05	02	10	08	05	02	10	-	-	-
M20x1,5	13	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09	07	04	01	09	-	-	-
M22x1,5	14	04	01	10	07	04	01	09	06	03	00	08	06	03	00	08	-	-	-
M24x1,5	15	03	00	09	06	03	00	08	05	02	10	07	05	02	10	07	-	-	-
M27x1,5	16	02	10	08	-	-	-	07	04	01	09	06	04	01	09	06	-	-	-
M30x1,5	17	01	09	07	-	-	-	06	03	00	08	05	03	00	08	05	-	-	-
M36x1,5	18	00	08	06	-	-	-	05	02	10	07	04	02	10	07	04	-	-	-
M42x1,5	19	10	07	05	-	-	-	04	01	09	06	03	01	09	06	03	-	-	-

Таблица 5

D	ХХ	КЧ		
		1	2	3
M5	25	06	03	00
M6	26	05	02	10
M8	27	04	01	09
M10	28	03	00	08
M12x1,5	29	02	10	07
M14x1,5	30	09	06	03
M16x1,5	31	08	05	02
M18x1,5	32	07	04	01
M20x1,5	33	06	03	00
M22x1,5	34	05	02	10
M24x1,5	35	04	01	09
M27x1,5	36	03	00	08
M30x1,5	37	02	10	07
M36x1,5	38	01	09	06
M42x1,5	39	00	08	05

№ изм.
№ изм.

№. № дубляжа
№. № свидетельства
223

8. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения шестигранной гайки для нерасчетных соединений и стопорения с резьбой М6, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33033-80

То же, с левой резьбой М6 LH, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33034-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33035-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированной:

Гайка 6-Кд-ОСТ1 33035-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33036-80

То же, из стали 13Х11Н2В2МФ, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33037-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 6-Ан.Окс-ОСТ1 33038-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33039-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33040-80

№ изм.
№ изв.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
228

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	9609	<i>Ду</i>	17.06.85	01.01.86
2	1	-	-	-	9867	<i>Ду</i>	16.05.86	01.01.87
3	1, 2, 3 -	- (1, 2, 3, 4)	- -	- (6)	9945 (9861)	<i>Ду</i>	25.07.91 (03.01.92)	01.01.92

Инвентарный № 223

В-В.с.ч.447.92 | 30.01.92 | Дорошков | Дорошк.