

ГАЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
13958-74*

Конструкция и размеры

Nuts for fastening tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13958-68

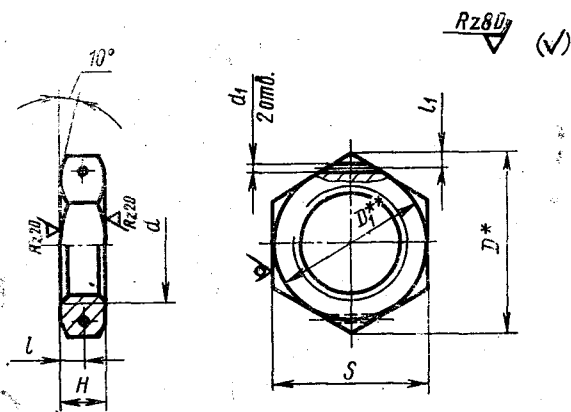
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

** $D_1 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Размеры в мм

d	Приме- няемость	d ₁ Пред. откл. +0,12 -0,06	D	S	l		l ₁ Пред. откл. ±0,2	H		Масса 100 шт., кг						
					Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Алю- миний- евый сплав	Сталь					
M6		1,2	16,2	14	2,5	±0,2	1,5	5		—	0,33					
M8×1	3,0				6			—		0,47						
M8					0,17											
M10×1		1,5	19,6	17	3,5			7		—	0,67					
M10										0,24						
M12×1										21,9	19	0,35	0,98			
M12×1,5		1,5	25,4	22				±0,25		0,46	1,28					
M14×1										0,56	1,56					
M14×1,5										0,52	1,45					
M16×1		1,5	27,7	24	4,0					0,62	1,72					
M16×1,5										0,85	2,35					
M18×1,5										31,2	27	5,0	±0,25	10	1,47	4,07
M20×1,5		2,0	34,6	30	4,5					0,68	1,89					
M22×1,5										0,87	2,42					
M24×1,5										36,9	32	5,0	±0,25	10	1,04	2,90
M27×1,5		2,0	41,6	36	5,0					1,47	4,07					
M30×1,5										47,3	41	5,0	±0,25	10	2,24	6,25
M33×1,5										2,0	53,1	46				
M33×2		3,14	8,75													
M36×1,5		2,0	57,7	50	5,5											
M39×1,5										2,75	7,65					
M39×2										2,0	63,5	55	5,5			
M42×1,5		3,50	9,75													
M42×2		2,0	69,3	60	6,0											
M45×1,5										3,75	10,42					
M45×2										2,0	69,3	60	6,0			
M48×1,5		4,10	11,41													
M48×2		2,0	69,3	60	6,0											

Пример условного обозначения гайки с резьбой $M20 \times 1,5$ из алюминиевого сплава:

Гайка $M20 \times 1,5-31A$ ГОСТ 13958—74

То же, из стали марки 45:

Гайка $M20 \times 1,5-22A$ ГОСТ 13958—74

То же, из стали марки 14X17H2:

Гайка $M20 \times 1,5-12A$ ГОСТ 13958—74

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Гайка $M20 \times 1,5-11A$ ГОСТ 13958—74

То же, для изделий общего применения:

Гайка $M20 \times 1,5-31$ ГОСТ 13958—74

Гайка $M20 \times 1,5-22$ ГОСТ 13958—74

Гайка $M20 \times 1,5-12$ ГОСТ 13958—74

Гайка $M20 \times 1,5-11$ ГОСТ 13958—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допуск биения торцовых поверхностей относительно оси резьбы — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.