

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1973-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на винты с полукруглой головкой (далее — винты) и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ОСТ 92-0748-72 Детали крепёжные. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2.

Н41.03

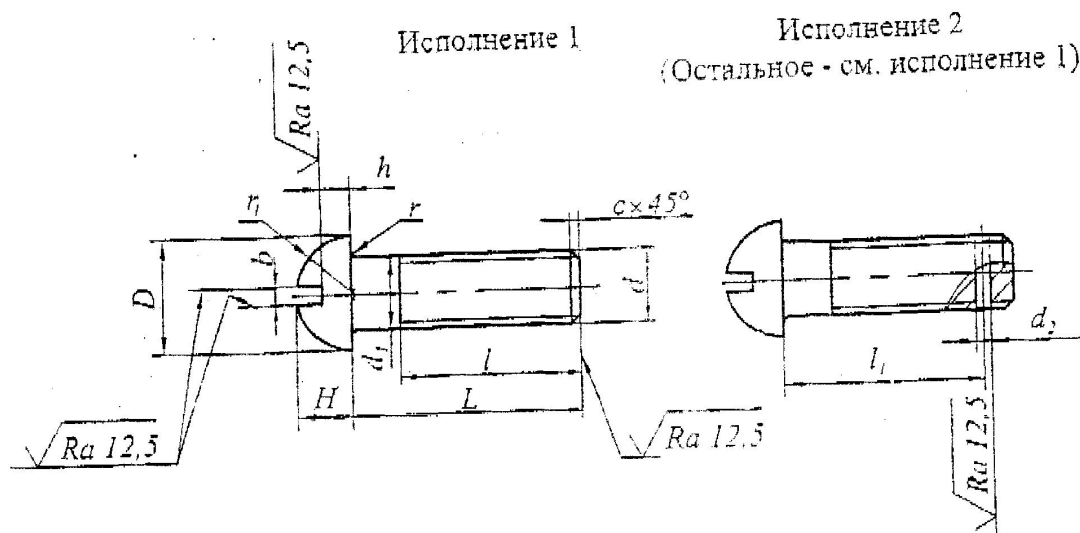
$\sqrt{Ra\ 3,2(\checkmark)}^*$ 

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Резьба			d_1	d_2	D	H	h	b	r	r_1	c
d	шаг, P		$h13$						$\pm 0,2$	$\approx$	
	круп- ный	мел- кий									
M2	0,4	-	2,0	-	3,5	1,4	0,6	0,5	0,2	1,8	0,3
M2,5	0,45		2,5		4,5	1,7	0,7	0,6		2,3	
M3	0,5		3,0		5,0	2,1	0,9	0,8	0,5	2,5	0,5
M4	0,7		4,0		6,5	2,8	1,2	1,0		3,3	
M5	0,8		5,0	1,6	8,0	3,5	1,5	1,2		4,0	1,0
M6	1		6,0		10,0	4,5	2,0	1,6		5,0	
M8	1,25		8,0	2,0	13,0	6,0	3,0	2,0	0,8	6,5	1,6
M10	1,5		10,0		16,0	7,0	3,2	2,0		8,0	
M12	-	1,5	12,0	2,5	19,0	9,0	4,8	3,0	1,0	9,5	

НМ-03

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

d			M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
Номинал	L	Пред. откл. l ₁	l	l	l	l	l	l	l	l	l
Пред. откл.			+0.8	+0.9	+1.0	+1.4	+1.6	-2.0	+2.5	+3.0	+3.0
5	±0,25	-	x	x	x	-	-	-	-	-	-
6			x	x	x	x	-	-	-	-	-
8	±0,30	-	x	x	x	x	-	-	-	-	-
10			x	x	x	x	-	x	-	-	-
12	±0,35	±0,2	x	x	x	x	x	9,5	x	-	-
14			10	10	x	x	x	11,5	x	10	x
16			10	10	12	x	x	13,5	x	12	x
18			10	10	12	x	x	15,5	x	14	x
20	±0,40	±0,3	-	10	12	14	x	17,5	x	16	x
22			-	10	12	14	16	19,5	x	18	x
24			-	10	12	14	16	21,5	18	20	x
26			-	-	12	14	16	23,5	18	22	x
28			-	-	12	14	16	25,5	18	24	x
30			-	-	12	14	16	27,5	18	26	x
32			-	-	-	14	16	29,5	18	28	x
34			-	-	-	14	16	31,5	18	30	x
36			-	-	-	-	16	33,5	18	32	x
38			-	-	-	-	16	35,5	18	34	x
40	±0,50	±0,3	-	-	-	-	16	37,5	18	36	x
42			-	-	-	-	-	18	38	22	38
44			-	-	-	-	-	18	40	22	40
46			-	-	-	-	-	-	22	42	26
48			-	-	-	-	-	-	22	44	26
50			-	-	-	-	-	-	22	46	26
			-	-	-	-	-	-	-	22	46
			-	-	-	-	-	-	-	22	46

Примечание - Знаком «х» отмечены винты с резьбой на всей длине стержня.

Пример условного обозначения винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=8$ мм, с крупным шагом резьбы и полем допуска 8g, длиной $L=40$ мм, из материала с условной маркировкой 32, с покрытием 11:

Винт М8-8g×40.32.11 ОСТ 92-0730-72

То же, исполнения 2:

Винт 2М8-8g×40.32.11 ОСТ 92-0730-72

НЧ-03

3.2 Винты должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Условная маркировка марки материала	Марка материала	Условная маркировка марки материала	Марка материала
66	Сталь 45	21	Сталь 12X18H10T
45	Сталь 30XH2MФА	26	Сталь 07X16H6
22	Сталь 20X13	55	Сталь 09X16H4Б
43	Сталь 30ХГСА	24	Сталь 10X11H23T3MP
44		32	Латунь ЛС 59-1

3.3 * Шероховатость поверхностей винтов из нержавеющей сталей по
ОСТ 92-0748.

3.4 Условная маркировка марки материала, покрытия и остальные
технические требования по ОСТ 92-0748.

3.5 Теоретическая масса винтов приведена в приложении А.

Н41-03

Приложение А

(справочное)

Теоретическая масса винтов

А.1 Теоретическая масса винтов исполнения 1 приведена в таблице А.1.

Таблица А.1

Размеры в миллиметрах

d	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
L	Масса 100 шт. стальных винтов, кг								
5	0,015	0,027	0,040	—	—	—	—	—	—
6	0,017	0,031	0,044	0,086	—	—	—	—	—
8	0,022	0,037	0,053	0,102	0,177	—	—	—	—
10	0,027	0,046	0,063	0,118	0,202	0,338	—	—	—
12	0,032	0,054	0,074	0,134	0,227	0,374	0,855	—	—
14	0,036	0,062	0,086	0,153	0,258	0,414	0,920	—	—
16	0,041	0,071	0,098	0,173	0,289	0,453	0,985	1,52	—
18	0,046	0,080	0,110	0,193	0,319	0,493	1,050	1,62	—
20	—	0,088	0,120	0,213	0,350	0,538	1,095	1,72	2,03
22	—	0,096	0,130	0,233	0,381	0,582	1,140	1,82	2,30
24	—	0,104	0,142	0,253	0,412	0,626	1,232	1,93	2,57
26	—	—	0,155	0,272	0,443	0,671	1,326	2,05	2,84
28	—	—	0,168	0,291	0,474	0,716	1,418	2,16	3,11
30	—	—	0,180	0,311	0,504	0,760	1,510	2,28	3,38
32	—	—	—	0,331	0,535	0,805	1,590	2,40	3,56
34	—	—	—	0,351	0,566	0,849	1,670	2,52	3,74
36	—	—	—	—	0,596	0,893	1,750	2,64	3,92
38	—	—	—	—	0,627	0,938	1,820	2,77	4,10
40	—	—	—	—	0,658	0,982	1,900	2,89	4,27
42	—	—	—	—	—	1,026	1,980	3,02	4,45
44	—	—	—	—	—	1,070	2,060	3,14	4,63
46	—	—	—	—	—	—	2,140	3,26	4,80
48	—	—	—	—	—	—	2,220	3,38	5,00
50	—	—	—	—	—	—	2,300	3,51	5,16

УДК 621.882.2:006.36

Ключевые слова: винт, полукруглая головка

Г32

Н41-03