

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ

РАЗВАЛЫЦОВЫВАЕМЫЕ

СКВОЗНЫЕ

ОСТ 92-8954-78

Конструкция и размеры

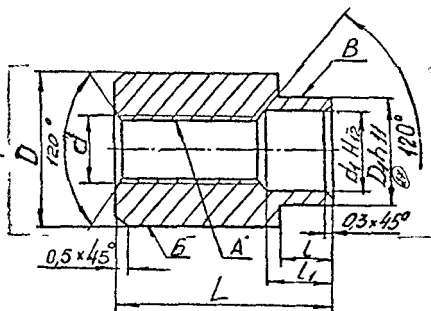
Дата введения с 01.07.79

1. Настоящий стандарт распространяется на сквозные развальцовываемые резьбовые втулки и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция, размеры и масса сквозных втулок (тип I) должны соответствовать черт. I и табл. I.

12,5
✓(V)

④



Допуск соосности отверстия A относительно поверхности B не более 0,1 мм в диаметральном выражении; поверхностей Б и В не более 0,4 мм в диаметральном выражении.

④

Шероховатость поверхности резьбы - по ОСТ 92-0400 69

Черт. I

Проверен в 1990 г.

Таблица I

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>l</i>		<i>l</i> ₁		Применяемость								Масса, г	
					но- мян.	пред. откл.	но- мян.	пред. откл.	Класс проч- ности	Группа								
										4.6	2I	33		35				
									Условное обозначение покрытия									
									0I			02	00		03 ¹³ ⁽²⁴⁾	II		IO
2	²² 2,5 ⁽¹⁷⁾	5	3,0	3,5	1,0	+0,25	1,5	+0,25		0							0,353	
				4,0	1,2		2,0			0						0,397		
					1,6										0,366			
				4,5	2,0		2,5			0						0,379		
				5,0	2,5		3,0									0,392		
2,5	3,0	6	3,8	3,5	1,0		1,5											0,503
				5,0	1,2		2,0									0,563		
					1,6											0,520		
				4,5	2,0		2,5									0,547		
				5,0	2,5		3,0									0,553		
3	3,5		4,5	4,5	1,2				2,0									

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		Применяемость								Масса, г
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	Класс проч- ности	Группа							
										4.6	2I	33		35			
									Условное обозначение покрытия								
									0I	02	00	13	03 ⁶⁰	II	IO		
3	3,5	6	4,5	6,0	I, 2	+0,25	2,0	+0,25	0								0,703
				7,0			5,0▲	+0,30								0,955	
				9,0											1,289		
				4,5	I, 6		2,0	+0,25								0,419	
				6,0			0							0,670			
				7,0			5,0▲	+0,30							0,925		
				9,0										1,560			
				5,0	2,0		2,5	+0,25								0,444	
				6,5			0							0,695			
				7,0			5,0▲	+0,30							0,877		
				9,0										1,211			
				5,5	2,5		3,0	+0,25								0,468	
				7,0											0,719		

Продолжение табл. I

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d</i> , <i>D</i>	<i>D</i>	<i>D</i> , <i>L</i>	<i>ℓ</i>		<i>ℓ</i> , <i>откл.</i>		Применяемость								Масса, г	
				но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	Класс проч- ности	Группа								
								4.6	2I	33		35					
								Условное обозначение покрытия									
0I	02	00	13 03	II	IO												
3	3,5	6	4,5	7,0	2,5	+0,25	5,0 ▲	+0,30	0								0,828
				9,0												1,162	
				6,0					3,0	3,5						0,493	
				7,5										0,744			
				7,0	5,0 ▲	0									0,779		
				9,0		0							1,114				
				6,5		3,5	+0,30		4,0	0						0,518	
				8,0	0										0,769		
				7,0											0,730		
				9,0											1,065		
				5,0	0										0,998		
4	4,5	8	5,5	7,0	1,6	+0,25	2,0	+0,25	0							1,445	
				10,0					7,0 ▲	+0,36						2,465	

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d_1	D	D_1	L	l		l_1		Применяемость								Масса, г	
					но- мен.	пред. откл.	но- мен.	пред. откл.	Класс проч- ности		Группа							
									4.6		2I	33		35				
									Условное обозначение покрытия									
01	02	00	03	13	II	IO												
4,5	8	5,5	12,0	1,6	+0,25	7,0▲	+0,36										3,075	
			5,5	2,0		2,5	+0,25										1,029	
			7,5			0								1,476				
			10,0			7,0▲	+0,36								2,360			
			12,0											2,970				
			6,0	2,5		3,0	+0,25										1,060	
			8,0			0									1,507			
			10,0			7,0▲	+0,36									2,255		
			12,0												2,865			
			6,5	3,0		3,5	+0,30											1,091
			8,5			0										1,538		
			10,0			0										2,150		
			12,0			0										2,760		

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		Применяемость								Масса, г		
									Класс проч- ности	Группа									
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		4.6		2I	33		35				
										Условное обозначение покрытия									
										01	02	00	13 03	II	IO				
4	4,5	8	5,5	7,0	3,5	+0,30	4,0	+0,30									1,122		
				9,0											1,569				
				10,0											2,045				
				12,0											2,665				
				7,5	4,0		+0,30	4,5	+0,30									1,153	
				9,5												1,600			
				10,0												1,940			
				12,0												2,550			
				8,0	4,5		+0,30	5,0	+0,30										1,184
				10,0													1,631		
																	1,835		
				12,0													2,445		
5	5,5	9	6,5	6,5	2,0	+0,25	2,5	+0,25	0								1,616		

Продолжение табл. I

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>l</i>		<i>l</i> ₁		Применяемость										Масса, г	
					но- мен.	пред. откл.	но- мен.	пред. откл.	Класс проч- ности		Группа									
									4.6		2I	33		35						
									Условное обозначение покрытия											
									0I	02	00	13	03	II	10					
5	5,5	9	6,5	8,5	2,0	+0,25	2,5	+0,25										2,074		
				II,0			8,0▲	+0,36										3,082		
				I4,0														4,124		
				7,0	2,5		3,0	+0,25	0											1,653
				9,0														2,112		
				II,0			8,0▲	+0,36										2,962		
				I4,0	3,0															4,004
				7,5			3,5	+0,30											1,690	
				9,5			0											2,149		
				II,0			8,0▲	+0,36										2,842		
				I4,0	3,5				0											3,884
				8,0			4,0	+0,30											1,727	
				10,0															2,186	

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Применяемость							Масса, г
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	Класс проч- ности		Группа					
									4.6		2I	33		35		
									Условное обозначение покрытия							
									0I	02	00	03 13	II	IO		
5	5,5	9	6,5	II,0	3,5	+0,30	8,0▲	+0,36								2,722
				I4,0											3,764	
				8,5	4,0		4,5	+0,30								1,764
				IO,5											2,223	
				II,0			8,0▲	+0,36							2,602	
				I4,0											3,644	
				9,0	4,5		5,0	+0,30							1,801	
				II,0											2,260	
							8,0▲	+0,36							2,482	
				I4,0											3,524	
6	6,5	IO	7,5	8,0	2,5	+0,25	3,0	+0,25							1,832	
	7,0	I2	9,0	IO,0					02					4,594		
	6,5	IO	7,5	I3,0			IO,0▲	+0,36							3,902	

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		Применяемость							Масса, г		
									Класс проч- ности	Группа								
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		4.6	2I	33	35	Условное обозначение покрытия				
									0I	02	00	03 ^{1/2}	II	IO				
6	7,0	I2	9,0	18,0	2,5	3,0	+0,25	10,0▲	+0,36								10,279	
	6,5	I0	7,5	8,5	3,5			+0,25									1,886	
	7,0	I2	9,0	10,5					0								4,693	
	6,5	I0	7,5	13,0													3,767	
	7,0	I2	9,0	18,0					10,0▲	+0,36							10,084	
	6,5	I0	7,5	9,0	3,5	+0,30		4,0	+0,25								1,929	
	7,0	I2	9,0	11,0						0								4,792
	6,5	I0	7,5	13,0						10,0▲	+0,36							3,631
	7,0	I2	9,0	18,0														9,888
	6,5	I0	7,5	9,5				4,5	+0,25									1,973
	7,0	I2	9,0	11,0	4,0					0								4,891
	6,5	I0	7,5	13,0						10,0▲	+0,36							3,496
	7,0	I2	9,0	18,0														9,693

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		Применяемость								Масса, г
									Класс проч- ности	Группа							
					но- мян.	пред. откл.	но- мян.	пред. откл.		4.6		2I	33		35		
										Условное обозначение покрытия							
									01	02	00	03	II	IO			
6	6,5	10	7,5	10,0	4,5	+0,30	5,0	+0,30								2,016	
	7,0	12	9,0	12,0												4,991	
	6,5	10	7,5	13,0			10,0▲	+0,36								3,366	
	7,0	12	9,0	18,0												9,498	
	6,5	10	7,5	10,5	5,0		5,5	+0,30								2,059	
	7,0	12	9,0	13,0												5,091	
	6,5	10	7,5				10,0▲	+0,36								3,224	
	7,0	12	9,0	18,0													9,302
8	8,5		9,5	9,5	3,0	+0,25	3,5	+0,40								2,865	
	9,0	14	11,0	14,0												8,215	
	8,5	12	9,5	16,0			12,0▲	+0,43								6,327	
	9,0	14	11,0	22,0												15,354	
	8,5	12	9,5	10,0			3,5	+0,30	4,0	+0,30							

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		Применяемость								Масса, г
									Класс проч-ности				Группа				
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	4.6		2I	33		35			
									Условное обозначение покрытия								
									0I	02	00	03	II	IO			
8	9,0	I4	II,0	I4,0	5,5	+0,30	4,0	+0,30								7,929	
	8,5	I2	9,5	I6,0			I2,0▲	+0,43									6,160
	9,0	I4	II,0	22,0													15,121
	8,5	I2	9,5	I0,5	4,0		4,5	+0,30									2,977
	9,0	I4	II,0	I5,0													8,463
	8,5	I2	9,5	I6,0			I2,0▲	+0,43									5,994
	9,0	I4	II,0	22,0	4,5												14,889
	8,5	I2	9,5	II,0			5,0	+0,30									3,033
	9,0	I4	II,0	I5,0													8,177
	8,5	I2	9,5	I6,0	5,0		I2,0▲	+0,43									5,827
	9,0	I4	II,0	22,0													14,656
	8,5	I2	9,5	II,5			6,5	+0,30									
	9,0	I4	II,0	16,0												8,711	

Продолжение табл. I

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>ℓ</i>		<i>ℓ</i> ₁		Применяемость						Масса, г	
									Класс проч-ности		Группа					
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	4.6		2I	33		35		
									Условное обозначение покрытия							
									0I	02	00	03/3	II	IO		
8	8,5	I2	9,5	I6,0	5,0	+0,30	I2,0▲	+0,43								5,660
	9,0	I4	II,0	22,0												

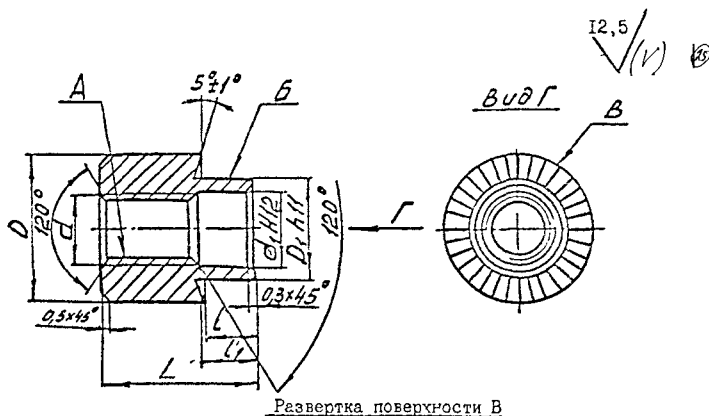
Примечания: I. Для определения массы латунных резьбовых втулок, значения массы, указанные в таблице, следует умножать на коэффициент I,08.

2. Знаком ▲ отмечены втулки, предназначенные для невыпадающих винтов.

1/8

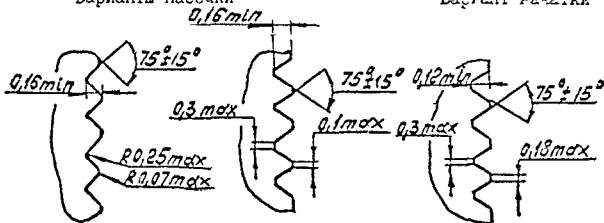
ОСТ 8954-78 Лист 12

3. Конструкция, размеры и масса сквозных втулок с зубцами (тип 2) должны соответствовать черт. 2 и табл. 2.



Варианты насечки

Вариант насечки



Острые кромки на зубцах не притуплять

Допуск соосности отверстия А относительно поверхности В не более $0,1$ мм в диаметральном выражении; поверхностей В и Б не более $0,2$ мм в диаметральном выражении.

Шероховатость поверхности резьбы по ОСТ 92 0400-69

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Ориенти- ровочное число зубьев насе- чки	Применяемость					Масса, г
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности	Группа				
											Q			33	
Условное обозначение поковки															
01	02	00	03	II											

2	2,2	4,5	3,0	3,5	1,0		1,5		21-32 ⁴⁸	0					0,275	
		5,0		4,5											0,468	
		4,5		4,0	1,2		2,0			0					0,308	
		5,0		5,0											0,521	
		4,5		4,0	1,6		+0,25	2,5		+0,25	0					0,287
		5,0		5,0												0,488
		4,5		4,5	2,0			3,0								0,300
		5,0		5,5							0					0,504
		4,5		5,0	2,5			2,0			0					0,313
		5,0		6,0												0,517
		2,5		3,0	5,5			3,8			3,5	1,0	1,5	0		
6,0	4,5		0													0,670
5,5	4,0		1,2		2,0											0,443

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>L</i>	<i>l</i>		<i>l₁</i>		Ориен- тиро- вочное число зубьев насеч- ки	Применяемость					Масса, г	
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности		Группа				
										4.6		2I	33			
										Условное обозначение покрытия						
0I	02	00	03 ¹³	II												
2,5	3,0	6,0	3,8	5,0	1,2	+0,25	2,0	2I-32 ⁴⁸							0,727	
		5,5		4,0	1,6				0					0,414		
		6,0		5,0					0					0,687		
		5,5		4,5	2,0		2,5		+0,25	0					0,43I	
		6,0		5,5			0							0,704		
		5,5		5,0	2,5		0							0,448		
				6,0			0							0,72I		
3	3,5	6,0	4,5	4,5	I,2		2,0	2I-29 ⁴⁸	0						0,595	
				6,0						0						0,846
				9,0					5,0▲	+0,30						I,289
				4,5	I,6		2,0		+0,25	0						0,566
				6,0					0						0,8I7	
				9,0			5,0▲		+0,30	0					I,260	

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Ориен- тировоч- ное число зубьев насече- ки	Применяемость					Масса, г
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности	Группа				
											4.6	2I	33		
														Условное обозначение покрытия	
									0I	02	00	03 ¹³	II		
3	3,5	6,0	4,5	5,0	2,0	+0,25	2,5	+0,25	2I-23 ⁴⁸	0					0,59I
				6,5				0					0,842		
				9,0			5,0▲	+0,30		0				1,2II	
				5,5	2,5					0				0,6I6	
				7,0			3,0	+0,25						0,867	
				9,0			5,0▲	+0,30		0				1,162	
				6,0	3,0		3,5			0				0,64I	
				7,5				0						0,892	
				9,0			5,0▲							1,1I4	
				6,5	3,5	+0,30	4,0						0,666		
				8,0				0					0,9I7		
				9,0			5,0▲						1,065		
4	4,5	8,0	5,5	5,0	1,6	+0,25	2,0	+0,25	23-25 ⁶²						1,12I

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Орпен- тиро- вочное число зубьев насе- чка	Применяемость					Масса, г
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности		Группа			
										4.6		2I	33		
										Условное обозначение покрытия					
										0I	02	00	03 ¹³	II	
4	4,5	8,0	5,5	7,0	1,6	+0,25	2,0	+0,25	23-35 ⁶²	0					1,716
				12,0			7,0▲	+0,36						3,075	
				5,5	2,0		2,5	+0,25		0				1,152	
				7,5			7,0▲	+0,36		0				1,747	
				12,0						0				2,970	
				6,0	2,5		3,0	+0,25		0				1,183	
				8,0			7,0▲	+0,36		0				1,778	
				12,0						0				2,865	
				6,5	3,0		3,5	+0,30		0				1,214	
				8,5			7,0▲	+0,36		0				1,809	
				12,0						0				2,760	
				7,0	3,5	+0,30	4,0	+0,30						1,245	
				9,0										1,840	

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Ориенти- ро- вочное число зубьев насе- чки	Применяемость					Масса, г			
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности		Группа						
										4.6		2I	33					
										Условное обозначение покрытия								
										0I	02	00	03 ²³	II				
4	4,5	8,0	5,5	12,0	3,5	+0,30	7,0▲	+0,36	23-25 ⁶² 24							2,665		
				7,5	4,0		4,5	+0,30							1,276			
				9,5						0					1,871			
				12,0						7,0▲	+0,36					2,550		
				8,0	4,5		5,0	+0,30								1,307		
				10,0												1,902		
				12,0						7,0▲	+0,36						2,445	
5	5,5	9,0	6,5	6,5	2,0	+0,25	2,5	+0,25	23-32 ⁷⁶ 24	0						1,788		
				8,5			8,0▲	+0,36		0						2,483		
				14,0												4,124		
				7,0	2,5					3,0	+0,25	0						1,826
				9,0			8,0▲	+0,36				0						2,520
				14,0								0						4,004

Продолжение табл. 2

① Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Ориен- тиро- вочное число зубьев насеч- ки	Применяемость					Масса, г	
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности		Группа				
										4.6		2I	33			
										Условное обозначение поворота						
										0I	02	00	03 ¹³	II		
5	5,5	9,0	6,5	7,5	3,0	+0,25	3,5	+0,30	23- ⁷⁶ ₃₂ 20		0					1,863
				9,5						0				2,557		
				14,0						0				3,874		
				8,0	3,5		4,0	+0,30							1,900	
				10,0						0				2,594		
				14,0										3,764		
				8,5	4,0	+0,30	4,5	+0,30							1,937	
				10,5						0				2,631		
				14,0										3,644		
				9,0	4,5		5,0	+0,30							1,974	
				11,0						0				2,668		
				14,0										3,524		
6	6,5	10,0	7,5	8,0	2,5	+0,25	3,0	+0,25							2,380	

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Ориен- тиро- вочное число зубьев насеч- ки	Применяемость					Масса, г		
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности		Группа					
										4.6		2I	33				
										Условное обозначение покрытия							
										0I	02	00	13	03		II	
6	7,0	12,0	9,0	10,0	2,5	+0,25	3,0	+0,25	76 23-32 (14)		0					5,477	
				18,0			10,0▲	+0,36			0					10,279	
	6,5	10,0	7,5	8,5	3,0		3,5	+0,30			0					2,423	
				10,5							0					5,577	
	7,0	12,0	9,0	18,0			10,0▲	+0,36			0					10,861	
				9,0	3,5		4,0	+0,30								2,466	
	7,0	12,0	9,0	11,0			10,0▲	+0,36			0					5,677	
				18,0											10,084		
	6,5	10,0	7,5	9,5	4,0	+0,30	4,5	+0,30									2,509
				11,5			10,0▲	+0,36			0					5,777	
	7,0	12,0	9,0	18,0													9,693
				10,0	4,5		5,0	+0,30									2,552
	7,0	12,0	9,0	12,0													5,877

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	e		e ₁		Ориенти- рово- чное число зубьев насе- чки	Применяемость					Масса, г		
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности	Группа						
											4.6	2I	33				
										Условное обозначение покрытия							
										0I	02	00	13.03	II			
6	7,0	12,0	9,0	18,0	4,5		10,0	+0,36	23-32							9,498	
	6,5	10,5	7,5	10,5	5,0		+0,30	5,5		+0,30	0						2,595
	7,0	12,0	9,0	13,0				10,0		+0,36	0					6,308	
				18,0							0					9,302	
8	8,5		9,5	9,5	3,0	+0,25	3,5	+0,30	21-35							3,533	
				14,0			12,0	+0,43								9,693	
	9,0	14,0	11,0	22,0											15,887		
	8,5	12,0	9,5	10,0	3,5	+0,30	4,0	+0,30		0					3,589		
	9,0	14,0	11,0	14,0			12,0	+0,43							9,408		
				22,0											15,654		
	8,5	12,0	9,5	10,5	4,0		4,5	+0,30								3,645	
	9,0	14,0	11,0	15,0										9,941			
			22,0			12,0	+0,43							15,522			

Размеры, мм

d	d,	D	D,	L	L		L,		Ориенти- ро- вочное число зубьев насе- чки	Применяемость					Масса, г		
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.		Класс проч- ности		Группа					
										4.6	2I	33					
												Условное обозначение покрытия					
												01	02	00		03	11
8	8,5	12,0	9,5	11,0	4,5	+0,30	5,0	+0,30	21-35 ¹⁰⁴							3,701	
	9,0	14,0	11,0	15,0									9,656				
				22,0									15,189				
	8,5	12,0	9,5	11,5	5,0	+0,30									3,757		
	9,0	14,0	11,0	16,0									10,180				
				22,0									14,957				

Примечания:

1. Для определения массы латунных резьбовых втулок значения массы, указанные в таблице, следует умножать на коэффициент 1,08.

2. Знаком ▲ отмечены втулки, предназначенные для невыпадающих винтов.

3. Размеры D, L и $5^0 \pm 1^0$ указаны до насечки зубцов.

4. Допускается вариант исполнения с технологической канавкой шириной и глубиной 0,3 мм.

5. Технологическую канавку глубиной 0,3 мм допускается выполнять выточкой под углом 45^0 .

6. Размеры насечки и накатки на торце втулки (тип 2) обеспечиваются инструментом.

4. Размеры шага резьбы резьбовых втулок в зависимости от диаметра приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм							
d	2	2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы	0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25

5. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Материал		Покрытие				
Наименование и марка	Класс прочности или группа по ГОСТ 1759-70	Наименование	Шаг резьбы, мм	Толщина покрытия, мкм	Обозначение по ГОСТ 9.306-85	Обозначение по ГОСТ 1759-70
Сталь 20 ГОСТ 1050-74	4.6	Цинковое с хромированием	0,40 - 0,45	3-6	ЦЗ.хр	01
			0,50 - 0,70	6-9	Ц6.хр	
			0,80 и более	9-12	Ц9.хр	
		Кадмиевое с хромированием	0,40 - 0,45	3-6	КдЗ.хр	02
			0,50 - 0,70	6-9	Кд6.хр	
			0,80 и более	9-12	Кд9.хр	
Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5949-75	2I	Без покрытия	-	-	-	00

Продолжение табл. 4

Материал		Покрытие				
Наименование и марка	Класс прочности или группа по ГОСТ 1759-79	Наименование	Шаг резьбы, мм	Толщина покрытия, мкм	Обозначение по ГОСТ 9.306-85	Обозначение по ГОСТ 1759-79
Латунь Л63 ГОСТ I5527-70	33	Никелевое	0,40 - 0,45	3-6	H3	03 13
			0,50 - 0,70	6-9	H6	
			0,80 и более	9-12	H9	
		Пассивная пленка	0,40 и более	-	Хим.Лас	II
Сплав ДИ6 ГОСТ 4784-74	35	Анодно-окисное, наполненное в растворе хро-матов	0,40 и более	-	Ан.Окс.нхр	IO

6. Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации резьбовой втулки типа I, диаметром $d=2,5$ мм, с полем допуска 6H (при шаге резьбы $P \leq 0,45$), длиной $L=5$ мм, $l=1,2$ мм, $l_1=2$ мм, класса прочности 4.6, с покрытием 0I, толщиной 3 мкм

Втулка M2,5-6Hx5xI,2x2.46.0I3 ОСТ 92-8954-78

То же, типа 2, диаметром $d=8$ мм, с полем допуска 7H (при шаге резьбы $P \geq 0,5$ мм), длиной $L=16$ мм, $l=5$ мм, $l_1=5,5$ мм, класса прочности 33, с покрытием II

Втулка 2M8xI6x5x5,5.33.II ОСТ 92-8954-78

7. Технические требования по ОСТ92-8957-78.

8. Примеры применения развальцовываемых резьбовых втулок приведены в рекомендуемом приложении I к ОСТ92-8953-78.

9. Отверстия в наделках под установку развальцовываемых резьбовых втулок и выбор типоразмера втулок приведены в рекомендуемом приложении 2 к ОСТ92-8953-78.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИП от 05.01.78 № 356
2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИСОТ ГР № В 6738 от 31.03.81
3. Проверен в 1986 г.. Периодичность проверки 5 лет
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение, НТД, на который дана ссылка	Адрес ссылки на НТД
ГОСТ 9.306-85	Таблица 4
ГОСТ 1050-74 ⁸⁸ (23)	Таблица 4
ГОСТ 1759.0-87	Таблица 4
ГОСТ 4784-70 ⁷⁴	Таблица 4
ГОСТ 5949-75	Таблица 4
ГОСТ 15527-70	Таблица 4
ОСТ 92-8953-78	Пп. 8,9
ОСТ 92-8957-78	П. 7

(24)